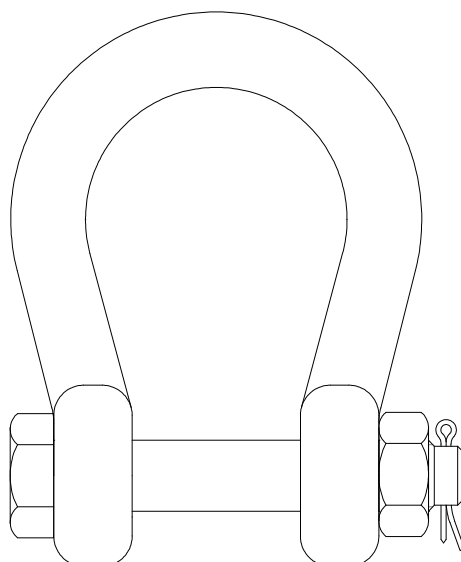
R/SP/8031/01
Data 19/03/2012

SPECIFICA PRODOTTO

ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE

Informazioni tecniche
Condizioni d'uso previste e limiti operativi
Prescrizioni per gli operatori
Rischi residui
Modalità e frequenza delle ispezioni periodiche d'idoneità

GRILLI A LIRA CON DADO E COPIGLIA - GRADO 6 UNI EN 13889
ART. 8031

Sede produttiva **Accessori per funi ROBUR**
Zona Industriale – C.da S. Nicola
67039 SULMONA (L'AQUILA)
Tel. +39.(0)864.2501.1 – Fax +39.(0)864.253132
www.roburitaly.com – info@roburitaly.com

1) CARATTERISTICHE TECNICHE

Materiale:	STAFFA acciaio da bonifica PERNO acciaio da bonifica
Trattamento Termico:	Bonifica
Norme di Riferimento:	Grillo UNI EN 13889 Materiale UNI EN 10084
Trattamento Superficiale:	STAFFA Zincata a caldo per immersione PERNO Zincato A2E EN ISO 4042 e verniciato verde DADO Zincato a caldo per immersione COPIGLIA Zincata A2E EN ISO 4042

Il collaudo viene eseguito in base a specifiche e regole interne in riferimento alla norma UNI EN ISO 9001.
L'articolo è conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE.

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI:

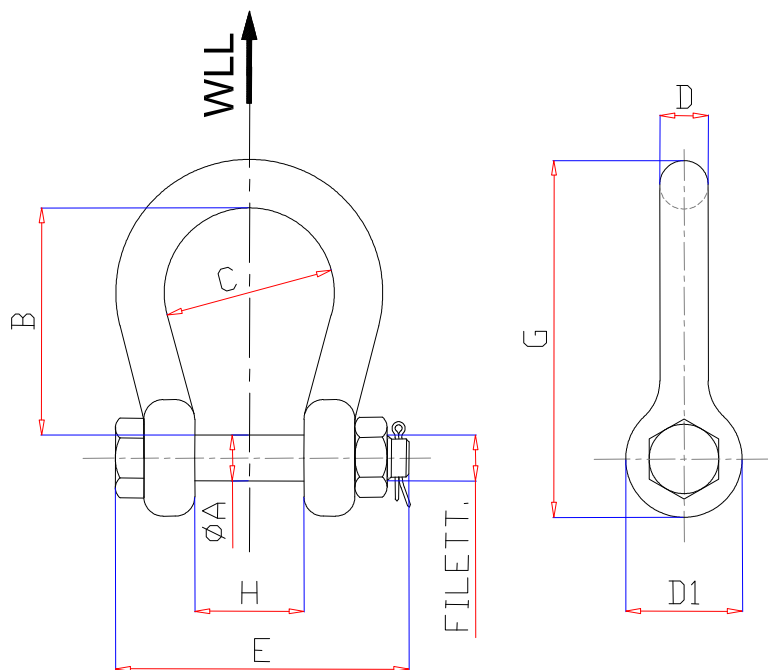



TABELLA "A"

MISURA ØA	FILETT.	B	C	D mm	D POLL.	D1	E	G	H	g	WLL kg	CODICE
11	7/16"	36.5	26	10	3/8"	23	61	71	17	160	1000	080310011
16	5/8"	51	32	13.5	1/2"	34	83	91	22	420	2000	080310016
19	3/4"	64	43	16	5/8"	40	99	114	27	740	3250	080310019
22	7/8"	76	51	19	3/4"	47	115	136	31	1180	4750	080310022
25	1"	83	58	22	7/8"	53	131	157	36	1770	6500	080310025
28	1.1/8"	95	68	25	1"	60	151	176	43	2580	8500	080310028
32	1.1/4"	108	75	28	1.1/8"	67	167	197	47	3660	9500	080310032
35	1.3/8"	115	83	32	1.1/4"	74	179	218	51	4910	12000	080310035
38	1.1/2"	133	92	35	1.3/8"	80	198	240	57	6540	13500	080310038
42	1.5/8"	146	99	38	1.1/2"	89	202	262	60	8190	17000	080310042
50	2"	178	126	45	1.3/4"	104	244	314	74	14220	25000	080310050
* 70	2.3/4"	260	180	65	2.1/2"	145	330	463	105	39590	55000	080310070

Le quote indicate sono espresse in mm.

* MISURE NON CONTEMPLATE NELLA NORMA UNI EN 13889
WLL= CARICO MASSIMO DI ESERCIZIO
COEFFICIENTE DI SICUREZZA: 6

ATTENZIONE: il coefficiente di sicurezza è soltanto un'indicazione per la sicurezza del prodotto.
Non si devono mai superare i carichi (WLL) indicati nella tabella.

Definizioni:

- **Carico massimo di esercizio (WLL):** è il carico massimo che l'articolo può sopportare (lungo l'asse principale, se non diversamente indicato) in condizioni di utilizzo.
- **Coefficiente di sicurezza:** è il rapporto tra il carico di rottura minimo garantito e il carico limite di lavoro.
- **Ispezione:** controllo visivo relativo allo stato del grillo per individuare evidenti danneggiamenti o usure che possono alterarne l'utilizzo.
- **Esame accurato:** esame visivo effettuato da una persona competente e, se necessario, coadiuvato da altri mezzi, quali i controlli non-distruttivi, al fine di individuare danneggiamenti o usure che possono alterare l'utilizzo del componente.
- **Persona competente:** persona designata, istruita correttamente, qualificata per conoscenza ed esperienza pratica, che ha ricevuto le istruzioni necessarie per eseguire le prove e gli esami richiesti.

2) SPECIFICHE DI COLLAUDO

L'accessorio è sottoposto, presso il costruttore, a una serie di severi controlli per accertarne la funzionalità prestazionale e la rispondenza alle specifiche. I certificati di collaudo del tipo 3.1 EN 10204, riportanti la composizione chimica e le caratteristiche meccaniche, e rispondenti alla UNI EN 13889, sono disponibili presso l'ufficio qualità dello stabilimento di Sulmona.

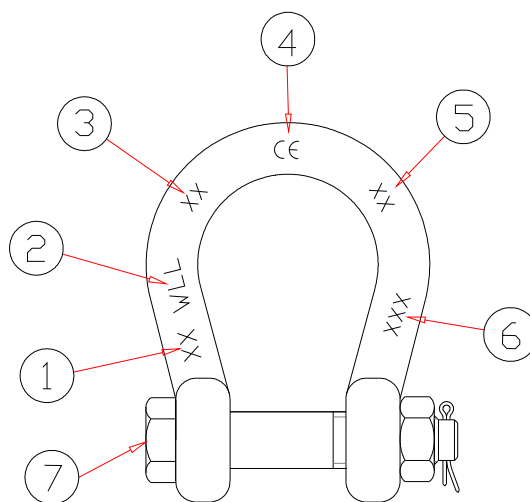
3) COME LEGGERE LA MARCATURA

Sull'accessorio sono stampate in maniera indelebile marcature e sigle che identificano il prodotto e ne definiscono le caratteristiche e applicazioni.

MARCATURA STAFFA

1) Misura
2) Carico massimo di esercizio
3) Marchio produttore
4) Marchio CE
5) Grado materiale
6) Codice di rintracciabilità

MARCATURA PERNO

7) Grado materiale, marchio produttore, codice di rintracciabilità

La posizione della marcatura sul disegno è solo indicativa.
Realmente le posizioni delle varie voci possono trovarsi in punti differenti.

4) AVVERTENZE GENERALI

Con riferimento a quanto riportato in queste istruzioni d'uso, BETA UTENSILI SPA. declina ogni responsabilità in caso di:

- uso degli accessori contrario alle leggi nazionali sulla sicurezza e sull'antinfortunistica;
- errata scelta o predisposizione del mezzo con il quale saranno connessi;
- mancata o errata osservanza delle istruzioni per l'uso;
- modifiche agli accessori;
- uso improprio e omessa manutenzione ordinaria;
- uso combinato ad accessori non conformi.

!ATTENZIONE: I dati di marcatura non devono essere rimossi con molature o abrasioni, (neanche accidentali; i grilli senza riferimenti di identificazione devono essere resi inutilizzabili e rottamati).
Non è consentito apporre caratteri aggiuntivi a quelli di fabbricazione.

5) CRITERI DI SCELTA

I parametri che devono essere attentamente considerati nella scelta dei grilli sono:

5.A CARICO MASSIMO DI ESERCIZIO

Il peso del carico da sollevare **deve essere inferiore o uguale** al valore del carico massimo di esercizio (WLL) previsto per il grillo preso in considerazione, stampato sul prodotto e riportato nella tabella "A".

5.B ELEMENTO DI ACCOPPIAMENTO

Assicurarsi che l'elemento di accoppiamento sia adeguato alle caratteristiche di portata del grillo, abbia uno spessore e una composizione chimica adeguati e garantisca una resistenza meccanica sufficiente alla trazione esercitata dalla presa.

5.C TEMPERATURE D'IMPIEGO

La temperatura d'impiego consentita dovrà essere compresa tra –20 °C e +200 °C.
Al di fuori di questi valori non è più garantito il carico massimo di utilizzazione.

6) CONDIZIONI NON AMMESSE

Non è consentita la movimentazione dei seguenti carichi:

- aventi un peso superiore al carico massimo di esercizio;
- aventi una struttura non sufficientemente resistente alla trazione esercitata dalla presa;
- aventi temperature superiori o inferiori a quelle ammesse;
- classificati come pericolosi (p. es. metalli fusi, materiali infiammabili, corrosivi, fissili, esplosivi ecc.);
- che possono cambiare la loro configurazione statica e/o il loro baricentro o il loro stato chimicofisico;
- immersi in soluzioni acide o esposti a vapori acidi.

7) CONTROLLI PRELIMINARI

Prima della messa in servizio e/o del montaggio gli accessori devono essere controllati da una persona competente adeguatamente addestrata.

- Controllare l'integrità dell'accessorio e in particolare che non vi siano tagli, piegature, incisioni, abrasioni, incrinature o cricche, filetti irregolari, corrosioni, bave taglienti, usure provocate dall'utilizzo o difetti dovuti a cattivo stoccaggio.
- Rilevare e registrare le dimensioni con riferimento alla **tabella "A".**
- Controllare l'integrità della marcatura in tutte le sue parti, sia della staffa che del perno, in particolare le prescrizioni di portata e grado del materiale, al fine di identificare con precisione l'accessorio in funzione del carico di lavoro.
- Verificare la bontà dell'accoppiamento tra staffa e perno e tra i filetti.

8) INSTALLAZIONE - ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

I grilli con perno dado e coppiglia sono generalmente utilizzati per collegamenti fissi e di lunga durata, dove il perno, sotto l'azione di forze generate dal sistema di sollevamento, può ruotare e svitarsi.
Togliere la coppiglia; svitare il dado ed estrarre il perno dalla staffa; eseguire il collegamento con l'elemento da sollevare.
Avvitare a fondo il dado, verificando che sia completamente serrato contro la staffa, senza creare sovratensioni sui filetti o flessioni verso l'interno del grillo; inserire la coppiglia e piegare leggermente il gambo più lungo, per evitare che possa fuoriuscire dalla sede.
Eventuali difficoltà di montaggio del perno nella staffa possono essere dovute al perno curvato, oppure al disallineamento dei fori della staffa. Non utilizzare il grillo in queste condizioni.
Non sostituire mai il perno dei grilli o il dado, eccetto che con uno della stessa misura, grado del materiale, tipo e costruzione, perché può non essere idoneo per i carichi imposti.
Applicare il carico sulla parte curva del grillo, realizzando un perfetto allineamento tra i vari componenti (fig.1).

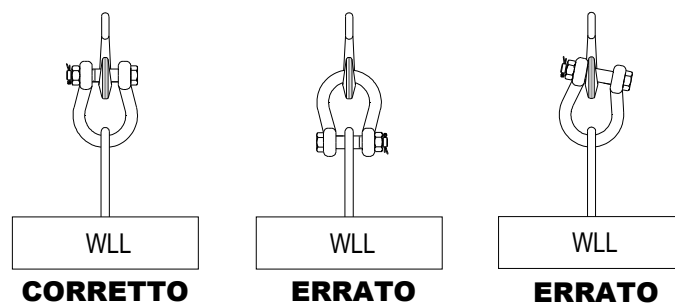



Fig. 1

Sono ammessi dei distanziali liberi sul perno, per centrare il gancio ed evitare pericolose inclinazioni.
Il carico massimo di utilizzazione (WLL) è riferito al sollevamento con un solo tirante dove il carico è perfettamente allineato lungo l'asse principale del grillo.
Nel sollevamento con due tiranti l'angolo di apertura degli stessi non deve superare 90°.
I tiranti devono essere posizionati sulla staffa, mentre il gancio va posto sul perno (fig. 2).
Il carico massimo di utilizzazione (WLL) da applicare in questi casi è pari al 70% del valore indicato nella tabella"A".

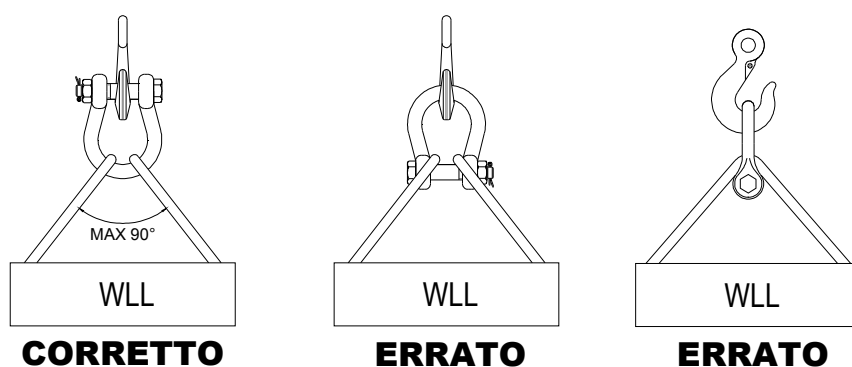



Fig. 2

Il sollevamento effettuato con l'impiego di grilli deve essere sempre realizzato consentendo agli eventuali tiranti la piena libertà di movimento e di autoposizionamento; non devono quindi presentarsi mai forzature o interferenze tra l'elemento di sospensione e il carico da sollevare. I grilli non devono essere utilizzati in sollevamenti che generano componenti di forza laterali (fig. 3).

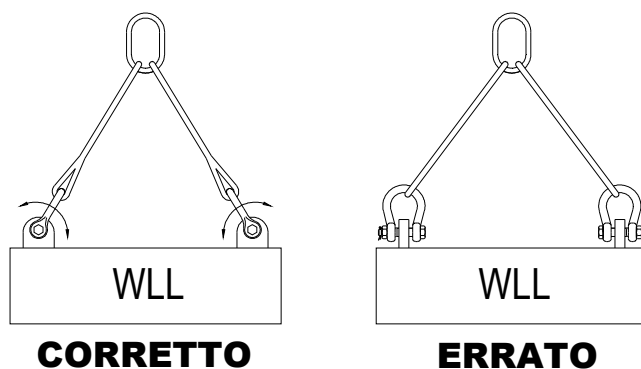



Fig. 3

Quando si usano i grilli nella configurazione di brache con nodo scorsoio, la parte scorrevole della fune deve passare sulla parte curva del grillo (fig. 4).
Applicare, in questo caso, l'80% del carico di utilizzazione, "WLL", indicato nella tabella "A".

CORRETTO **ERRATO**

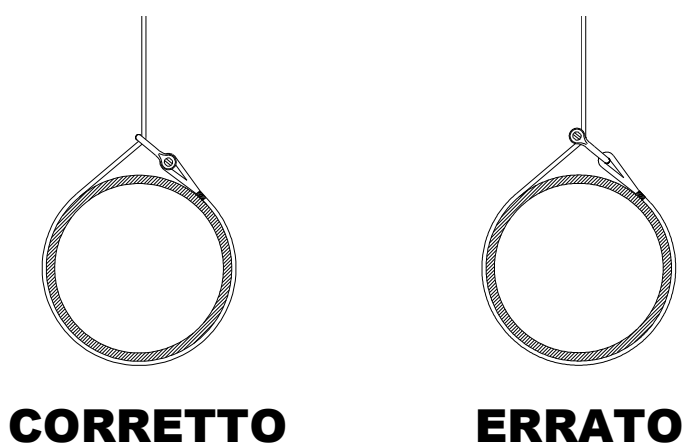



Fig. 4

Mettere in tensione le funi senza sollevare; controllare il baricentro e la distribuzione delle forze. Considerare che nel caso di sollevamento di carichi squilibrati con due tiranti, il peso maggiore è sempre sostenuto dal tirante più corto. Adottare gli accorgimenti più idonei per riequilibrare il carico in funzione della tipologia di imbracatura.

9) USO DELL'ACCESSORIO - PRESA E MANOVRA

Prestare sempre la massima attenzione a ogni specifico avvertimento per la movimentazione del carico. Prima di azionare il sollevatore, assicurarsi che il carico sia libero di muoversi e non sia bloccato da elementi di collegamento o da altri impedimenti.

Mettere in tiro le funi prima di sollevare.
Stare lontani con le mani o altre parti del corpo quando le funi sono poste in tensione.
Il carico va sollevato lentamente, va controllato che sia sicuro e che assuma la posizione preventivata.
Muovere il carico con movimenti lenti, lineari e costanti, evitando brusche accelerate o frenate che, per effetto dell'inerzia, possono creare pericolose oscillazioni.
Predisporre anticipatamente il luogo di deposito al suolo del carico, assicurandosi che il terreno (o il pavimento) sia adeguatamente resistente per sopportare il carico.
Assicurarsi che l'accesso al luogo di deposito sia privo di ostacoli e che le persone siano a distanza di sicurezza.
Il carico deve essere appoggiato con cautela, facendo attenzione che la braca non si impigli.
Prima di allentare le funi, controllare che il carico sia ben supportato e stabile.
Una volta che il carico è appoggiato in sicurezza, la braca deve essere rimossa a mano, e mai allontanata con l'apparecchio di sollevamento.

10) CONTROINDICAZIONI D'USO

L'utilizzo dell'accessorio per scopi non previsti, il suo uso in condizioni estremamente pericolose e la carenza di manutenzione possono comportare **gravi situazioni di pericolo per l'incolumità delle persone esposte** e di danno per l'ambiente di lavoro, oltre che pregiudicare la funzionalità e la sicurezza effettiva del prodotto. Le azioni di seguito citate, che, ovviamente, non possono coprire l'intero arco di potenziali possibilità di "**cattivo uso**" dell'accessorio, costituiscono tuttavia quelle "ragionevolmente" più prevedibili. Quindi:

- NON utilizzare l'accessorio collegandolo ad apparecchiature di dimensioni, temperatura, punto d'aggancio e forma non idonei alle sue caratteristiche;
- NON sollevare il carico sottoponendo l'accessorio a sollecitazioni di tipo dinamico;
- NON fare oscillare il carico durante la movimentazione;
- NON sollevare e trasportare carichi in volo (aeromobili);
- NON usare l'accessorio per trazionare carichi vincolati;
- NON mettere in tensione apparecchiature che possono cambiare la loro configurazione statica, il loro baricentro o lo stato chimicofisico;
- NON utilizzare l'accessorio in apparecchiature destinate al trasporto di persone o animali;
- NON operare in aree dove è prescritto l'uso di componenti antideflagranti/antiscintilla o in presenza di forti campi magnetici;
- NON saldare sull'accessorio particolari metallici, né intervenire con riporti di saldatura o utilizzarlo come massa per saldatrici.

11) IDONEITÀ ALL'UTILIZZO

L'accessorio è stato sottoposto a collaudo presso il costruttore per accertare la rispondenza funzionale e prestazionale dello stesso. L'attestato che accompagna la fornitura certifica il superamento con esito positivo dei test di collaudo. L'utilizzatore deve eseguire in ogni caso, prima di iniziare a operare, la verifica della rispondenza funzionale e prestazionale dell'accessorio installato per confermare l'idoneità all'impiego dell'intera installazione.

12) ISPEZIONE E MANUTENZIONE

Comprende una serie di operazioni eseguite da personale competente istruito allo scopo, relative a controlli ed esami accurati durante l'impiego.
Di seguito l'elenco dei controlli da effettuare con cadenze indicate nella tabella "**Interventi di manutenzione e controllo".**

- VISIVO: verificare l'assenza di difetti superficiali, quali cricche, incisioni, tagli o fessure, abrasioni.
- CONDIZIONI DEL FILETTO: esaminare lo stato del filetto, che non deve presentare usure, deformazioni e ammaccature, e l'accoppiamento deve essere preciso, stabile e senza eccessivo gioco.
- DEFORMAZIONE: verificare che l'accessorio non sia deformato, misurando con un calibro le dimensioni critiche, come indicato nella **tabella "A"**. NON sono tollerate deformazioni rispetto alle quote rilevate alla **prima messa in servizio.**
- USURA: verificare che i punti di contatto non siano usurati, misurando con un calibro le dimensioni critiche indicate nella **tabella "A"**.
- STATO DI CONSERVAZIONE: verificare l'assenza di ossidazione e corrosione, soprattutto in caso di utilizzo all'aperto; verificare l'assenza di cricche con metodi idonei (p. es. liquidi penetranti).

Le registrazioni di questi controlli devono essere conservate.

Tabella interventi di manutenzione e controllo			
Tipo di controllo	A ogni utilizzo	Mese	Anno
Controllo visivo gener.	x		
Condizioni del filetto	x		
Deformazione	x		
Usura		x	
Stato di conservazione			x

Nel caso in cui il grillo sia sottoposto a un utilizzo gravoso, è necessario effettuare le verifiche di usura e stato di conservazione con maggiore frequenza.

13) DEMOLIZIONE E ROTTAMAZIONE DELL'ACCESSORIO

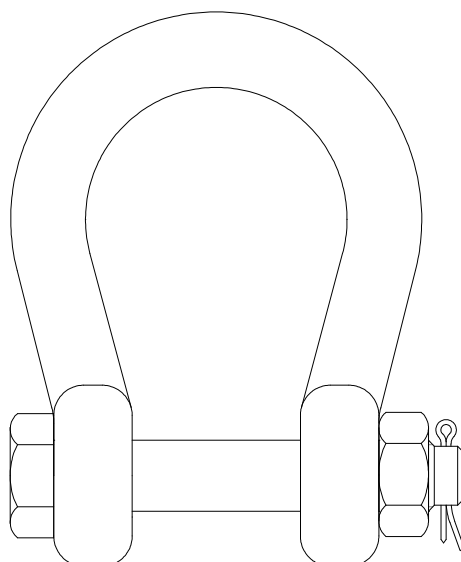
L'accessorio deve essere demolito mediante taglio, in modo tale che non possa più essere utilizzato, sia al termine della vita prevista, che nel caso presenti:

- una deformazione permanente rispetto alla misura originale;
- eventuali cricche, distorsioni e/o se si riscontrano riduzioni di sezione rispetto alla misura originale;
- se le condizioni del filetto non garantiscono il perfetto accoppiamento tra le parti, filetti usurati, deformati, irregolari ecc.

R/SP/8031/01
Date 19/03/2012

PRODUCT SPECIFICATIONS

OPERATING AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS

Technical Specifications
Operating Conditions and Limits
Operator's Instructions
Residual Risks
How and how often periodical fitness inspections should be conducted

BOW SHACKLES WITH SPLIT PINS AND NUTS - GRADE 6 - UNI EN 13889
ITEM 8031

Manufacturing site **ROBUR wire rope accessories**
Zona Industriale – C.da S. Nicola
I-67039 SULMONA (L'AQUILA)
Tel. +39.(0)864.2501.1 – Fax +39.(0)864.253132
www.roburitaly.com – info@roburitaly.com

1) TECHNICAL SPECIFICATIONS

Material:	CLAMP	hardening and tempering steel
	PIN	hardening and tempering steel
Heat Treatment:	Hardened and tempered	
Reference standards:	Shackle	UNI EN 13889
	Material	UNI EN 10084
Surface Treatment:	CLAMP	hot-dip galvanized
	PIN	galvanized A2E EN ISO 4042 and painted green
	NUT	hot-dip galvanized
	SPLIT PIN	galvanized A2E EN ISO 4042

The test is performed on the basis of in-house specifications and rules in accordance with UNI EN ISO 9001.
The item complies with Machine Directive 2006/42/EC.

DIMENSIONAL SPECIFICATIONS:

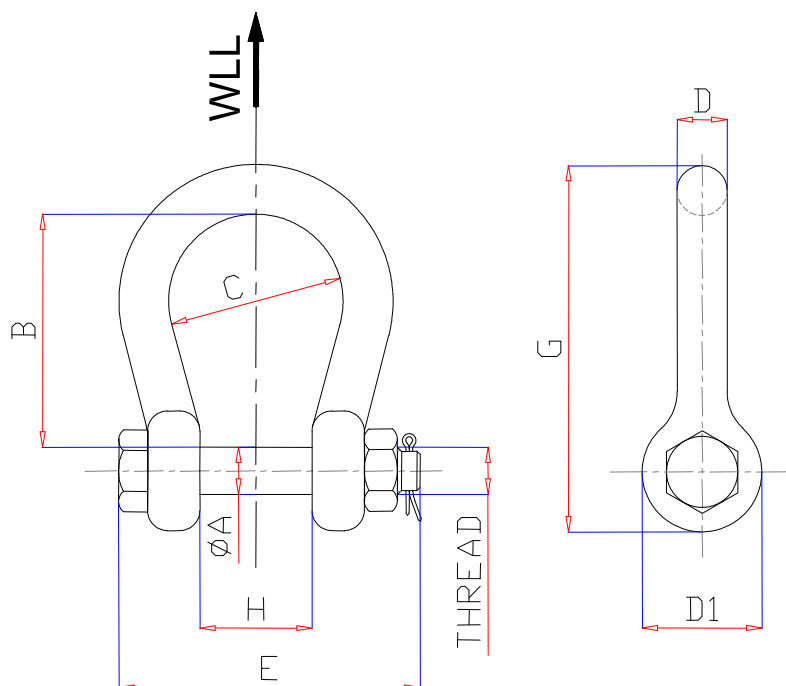



TABLE "A"

SIZE ØA	THREAD	B	C	D mm	D INCH.	D1	E	G	H	g	WLL kg	CODE
11	7/16"	36.5	26	10	3/8"	23	61	71	17	160	1000	080310011
16	5/8"	51	32	13.5	1/2"	34	83	91	22	420	2000	080310016
19	3/4"	64	43	16	5/8"	40	99	114	27	740	3250	080310019
22	7/8"	76	51	19	3/4"	47	115	136	31	1180	4750	080310022
25	1"	83	58	22	7/8"	53	131	157	36	1770	6500	080310025
28	1.1/8"	95	68	25	1"	60	151	176	43	2580	8500	080310028
32	1.1/4"	108	75	28	1.1/8"	67	167	197	47	3660	9500	080310032
35	1.3/8"	115	83	32	1.1/4"	74	179	218	51	4910	12000	080310035
38	1.1/2"	133	92	35	1.3/8"	80	198	240	57	6540	13500	080310038
42	1.5/8"	146	99	38	1.1/2"	89	202	262	60	8190	17000	080310042
50	2"	178	126	45	1.3/4"	104	244	314	74	14220	25000	080310050
* 70	2.3/4"	260	180	65	2.1/2"	145	330	463	105	39590	55000	080310070

All measurements are expressed in mm.

* SIZES NOT CONSIDERED IN UNI EN 13889
WLL= WORKING LOAD LIMIT
SAFETY COEFFICIENT: 6

CAUTION: The safety coefficient is only provided by way of example, in relation to product safety. The working load limits (WLL) shown in the table should never be exceeded.

Definitions:

- **Working load limit (WLL)**: the maximum load the item can support (along the main axis, if not otherwise specified) under operating conditions.
- **Safety coefficient:** guaranteed minimum breaking load to working load limit ratio.
- **Inspection:** visual testing of the state of the shackle, to check for clear damage or wear which may affect its use.
- **Accurate examination:** visual inspection performed by a trained person, supported, if need be, by any other instruments, including non-destructive testing, to check for damage or wear which may affect the use of the part.
- **Trained person:** a designated, suitably trained person who has proper know-how and practical expertise and has been given the instructions needed to perform any required tests and examinations.

2) TESTING SPECIFICATIONS

The accessory is subjected to several stringent tests for serviceability, performance and compliance with specifications at the manufacturer's. Testing certificates 3.1 EN 10204, which carry the chemical composition and mechanical characteristics, and comply with UNI EN 13889, are available at the quality department of the factory in Sulmona.

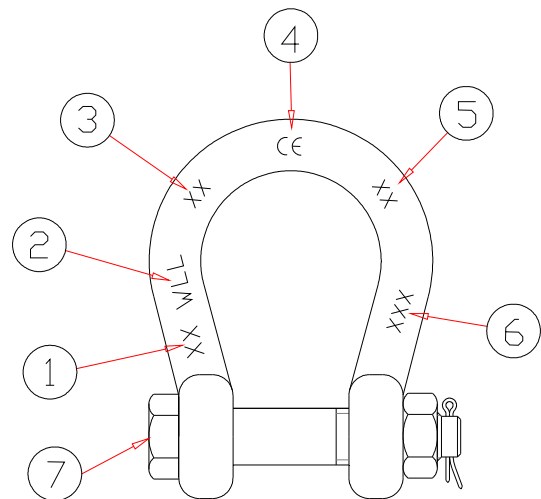
3) HOW TO READ MARKINGS

The accessory carries indelible marks and codes which identify the product and define its specifications and applications.

CLAMP MARKING

1) Size
2) Working load limit
3) Manufacturer's mark
4) CE mark
5) Material grade
6) Traceability code

PIN MARKING

7) Material grade, manufacturer's mark, traceability code

The position of the marking in the drawing is given purely as an indication.
The various items may actually be found in different positions.

4) GENERAL WARNINGS

As regards the information provided in these operating instructions, BETA UTENSILI SPA will accept no responsibility in the event of:

- any use of the accessories other than the uses under national safety and accident prevention laws;
- mistaken choice or arrangement of the apparatus they are going to be connected to;
- failure to comply with, or properly follow, the operating instructions;
- changes to the accessories;
- misuse or failure to carry out routine maintenance jobs;
- use with noncompliant accessories.

!CAUTION: The marking data should not be removed by grinding or abrasion (whether accidental or not – any shackles that do not carry any identification references should be made unusable and scrapped).
No characters other than the manufacturer's may be affixed.

5) SELECTION CRITERIA

The following parameters should be carefully considered in choosing the shackles:

5.A WORKING LOAD LIMIT

The weight of the load to lift **should be lower than or equal to** the working load limit (WLL) recommended for the shackle being considered, as printed on the product and shown in Table "A".

5.B CONNECTING PART

Make sure that the connecting part suits the load capacity of the shackle, is thick enough, has a proper chemical composition and an adequate mechanical resistance to traction forces.

5.C OPERATING TEMPERATURES

The permissible operating temperature should range between –20 °C and +200 °C.
The working load limit will not be guaranteed outside this range.

6) NONPERMISSIBLE CONDITIONS

The following loads should not be handled:

- any load exceeding the working load limit in weight;
- any load whose frame is not resistant enough to traction forces;
- any load whose temperature does not lie within the permissible range;
- any load classified as hazardous (e.g. melted metal, flammable, corrosive, fissile, explosive materials etc.);
- any load that may change its static configuration and/or centre of gravity or chemical and physical state;
- any load immersed in acid solutions or exposed to acid vapours.

7) PRELIMINARY TESTS

Before the accessories are operated and/or assembled, they should be tested by a suitably trained person.

- Check the state of the accessory; in particular make sure that it is free from cuts, bends, indentations, abrasions, cracks, irregular threads, corrosions, sharp burrs, wear or defects resulting from improper storage.
- Measure and record the dimensions according to **Table "A".**
- Check the state of all the parts of the markings, in both the clamp and the pin; in particular make sure that the capacity and material degree requirements are met, so that the accessory can be accurately identified according to the working load.
- Make sure that the clamp and pin and the threads fit.

8) INSTALLATION – ASSEMBLY INSTRUCTIONS

Shackles with nut pins and split pins are normally used for fixed, lasting connections, where the pin might turn and unscrew under the action of forces arising from the lifting system.
Remove the split pin; unscrew the nut and pull the pin out of the clamp; connect the shackle to the part to lift.
Tighten the nut, making sure that it is locked to the clamp, avoiding overpulling the threads or causing flexure towards the inner part of the shackle; fit in the split pin and slightly bend the longer stem, to prevent it from coming out of its seat.
Difficulty in fitting the pin into the clamp may be the result of either a bent pin or misaligned clamp holes. Do not use the shackle under such conditions.
Replace shackle pins and nuts only with pins and nuts sharing the same size, material degree, type and construction; other pins and nuts may be unfit for the loads.
Apply the load to the curved part of the shackle, aligning the parts with each other (fig. 1).

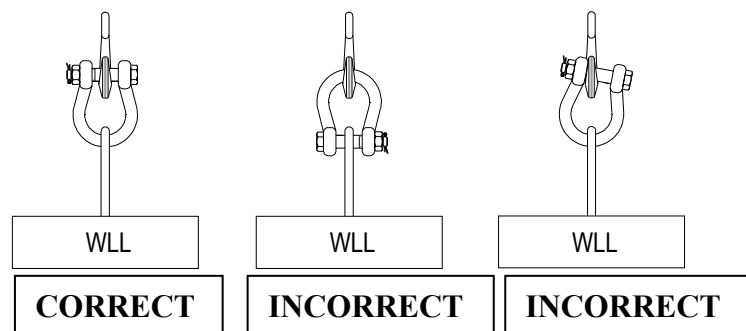



Fig. 1

Free spacers are allowed on the pin to fit the hook and avoid dangerous angles.
The working load limit (WLL) refers to lifting with one tie rod where the load is perfectly aligned along the main axis of the shackle.
When lifting with two tie rods, their opening angle should not exceed 90°.
The tie rods and the hook should be placed on the clamp and the pin respectively (fig. 2).
The working load limit (WLL) to apply under such circumstances accounts for 70% of the value stated in Table "A".

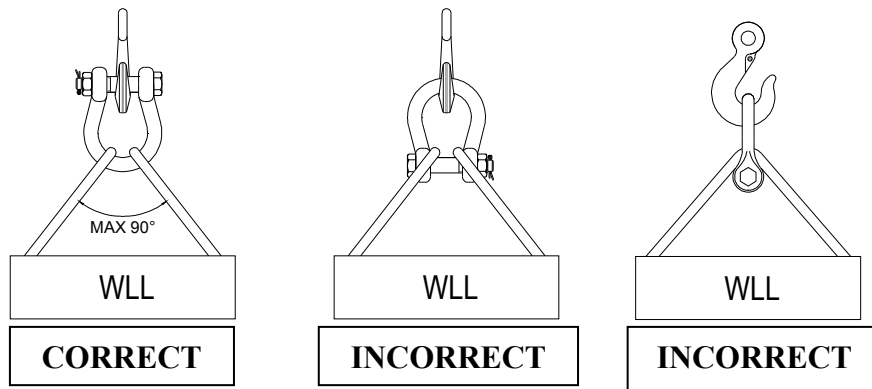



Fig. 2

Lifting by means of shackles should always be such that any tie rods can freely move and position themselves; hence no forcing or interference should occur between the hanging part and the load to lift. The shackles should not be used when lifting results in lateral force components (fig. 3).

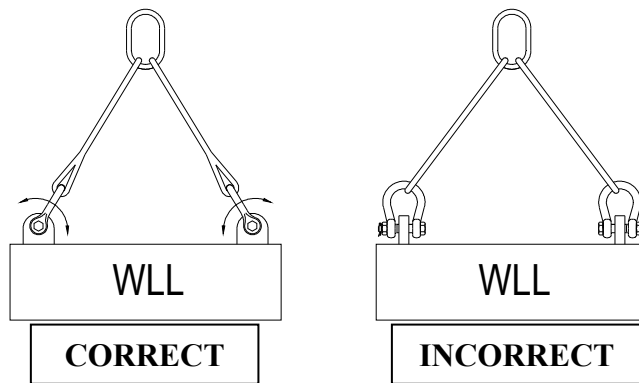



Fig. 3

When any shackle is used in slipknot sling configurations, the sliding part of the rope should pass onto the curved part of the shackle (fig. 4).
Under such circumstances, apply 80% of the working load limit (WLL) stated in “Table A”.

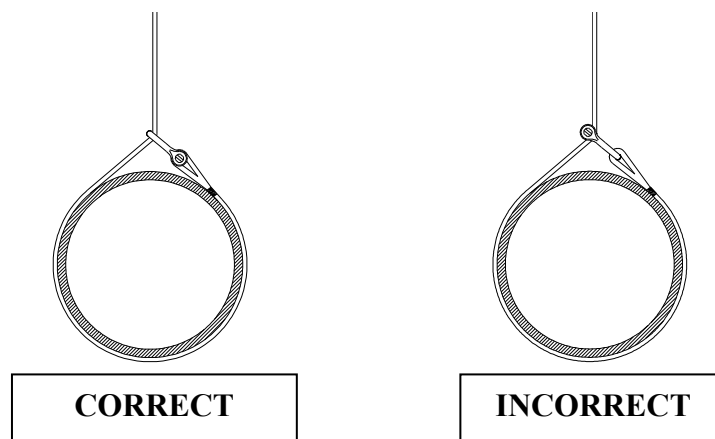



Fig. 4

Pull the ropes without lifting; check the centre of gravity and distribution of forces. Please note that when unbalanced loads are lifted with two tie rods, the heavier weight is always supported by the shorter tie rod. Take the most suitable measures to balance the load according to sling type.

9) USING ACCESSORY – GRIP AND HANDLING

Always pay attention to any specific warning when handling the load. Before operating the lifting apparatus, make sure that the load is capable of freely moving and is not stopped by any connecting parts or any other obstacles.

Pull the ropes before lifting the load.
Keep your hands or any other parts of your body away if the ropes have been pulled.
The load should be lifted slowly, making sure that it has been fixed firmly and takes the expected position.
Move the load slowly, linearly and continuously, avoiding sudden acceleration or braking, which may cause – through inertia – dangerous swinging.
Choose the place where to put down the load onto the ground beforehand, making sure that the ground (or the floor) is capable of supporting the load.
Make sure that the place where the load is to be put down is free from obstacles and that everybody is safely distant from it.
The load should be put down cautiously, being careful not to get the chain sling entangled.
Before loosening the ropes, make sure that the load is suitably supported and firm.
Once the load has been put down safely, the sling should be removed by hand and should never be moved away with the lifting apparatus.

10) NONPERMISSIBLE USE

Using the accessory for any purposes other than the purposes it has been designed for, using it under extremely dangerous conditions and performing poor maintenance may pose **a severe hazard to the safety of the people being exposed** and cause severe damage to the working environment, while affecting the actual serviceability and safety of the product. The precautions mentioned below, which, obviously enough, cannot cover the whole spectrum of potential **"misuses"** of the accessory, should be "reasonably" deemed to be the most common steps to take. Therefore:

- DO NOT connect the accessory to any apparatus which does not match its specifications in terms of size, temperature, hook-up point and shape;
- DO NOT lift the load while subjecting the accessory to dynamic stress;
- DO NOT let the load swing while handling it;
- DO NOT lift and carry any loads in any aircraft;
- DO NOT use the accessory to pull restrained loads;
- DO NOT stretch any apparatus that may change its static configuration, centre of gravity or chemical and physical state;
- DO NOT use the accessory in any apparatus designed to carry people or animals;
- DO NOT work in areas where any explosion/spark-proof parts are expected to be used or in the presence of big magnetic fields;
- DO NOT weld any metal parts to the accessory; do not use any filling welds; do not use the accessory as mass for any welder.

11) FITNESS FOR USE

The accessory was tested for serviceability and performance at the manufacturer's. The certificate supplied with it states that the tests were passed. However, before starting working, the user should test the installed accessory for serviceability and performance, to prove the entire system is fit for use.

12) INSPECTION AND MAINTENANCE

Inspections and maintenance jobs should be carried out by trained personnel, who should perform accurate tests during operation.
Below is a list of tests to perform at such intervals as stated in the table "**Maintenance jobs and inspections".**

- VISUAL TEST: making sure that the accessory is free from surface defects, including cracks, indentations, cuts, fissures and abrasions.
- THREAD TEST: making sure that the thread is free from wear, deformation and dents, that its fit is accurate and stable, and that there is not too much clearance.
- DEFORMATION TEST: making sure that the accessory has not got deformed, using a gauge to measure such critical dimensions as shown in **Table "A"**. NO DEFORMATIONS will be tolerated compared to the measurements made when the accessory was **first put into operation.**
- WEAR TEST: making sure that the points of contact are not worn, using a gauge to measure such critical dimensions as shown in **Table "A"**.
- PRESERVATION TEST: making sure that the accessory is free from oxidation and corrosion, especially in case of outdoor use; using suitable methods (e.g. liquid penetrants) to make sure that it is free from cracks.

The results of the above-mentioned tests should be stored.

Maintenance jobs and inspections			
Type of inspection	Whenever used	Month	Year
General visual inspection	x		
Thread state	x		
Deformation	x		
Wear		x	
Stato di conservazione			x

If the shackle has been used for heavy-duty jobs, both wear and the state of preservation should be tested for more frequently.

13) SCRAPPING ACCESSORY

The accessory should be scrapped by cutting, so that it can no longer be used, whether at the end of its expected lifetime or if:

- it is permanently worn compared to the original size;
- any cracks or distortions are shown, and/or the sections have become small compared to the original size;
- the state of the thread is such that the parts do not fit perfectly, any threads are worn, deformed, irregular etc.